

## EXCOR® INSTRUCCIONES DE USO

LA PROTECCION ANTICORROSIVA QUE PROCEDE DEL EMBALAJE

### EFECTO PROTECTOR\*

#### Tipo E:

para la protección de metales férricos, cromo, níquel, aleaciones de aluminio con silicio, aceros parcialmente cincados, fundición gris laminar o nodular

#### Tipo NE(C):

para la protección de cobre, latón, bronce, alpaca, aleaciones de aluminio con cobre y manganeso

#### Tipo NE(S):

para la protección de magnesio y aleaciones de magnesio, plata y manganeso

#### Tipo MM:

para combinaciones de metales férricos y no férricos, aleaciones de aluminio con cinc y manganeso, aceros cincados, cinc y materiales cúpricos

\* Debido a la gran variedad de aleaciones y estados superficiales de las piezas a proteger, ofrecemos ensayos de simulación en nuestras cámaras climáticas.

### CORRECTO



Embalar piezas limpias y secas!



Usar guantes!



Al embalar la temperatura de la pieza debe ser igual a la temperatura ambiente!



Cerrar muy bien el embalaje!  
Cerrar con cinta adhesiva posibles desperfectos!  
Evitar la entrada de agua!



Colocar VCI también en el centro en el caso de gran densidad de carga!



Evitar el contacto directo del metal con madera, papel o cartón!  
Cubrir los niveles de separación intermedios con VCI!

### FALSO

