

EXCOR® INSTRUCCIONES DE USO

LA PROTECCION ANTICORROSIVA QUE PROCEDE DEL EMBALAJE

EFECTO PROTECTOR*

Tipo E:

para la protección de metales férricos, cromo, níquel, aleaciones de aluminio con silicio, aceros parcialmente cincados, fundición gris laminar o nodular

Tipo NE(C):

para la protección de cobre, latón, bronce, alpaca, aleaciones de aluminio con cobre y manganeso

Tipo NE(S):

para la protección de magnesio y aleaciones de magnesio, plata y manganeso

Tipo MM:

para combinaciones de metales férricos y no férricos, aleaciones de aluminio con cinc y manganeso, aceros cincados, cinc y materiales cúpricos

* Debido a la gran variedad de aleaciones y estas dos superficiales de las piezas a proteger, ofrecemos ensayos de simulación en nuestras cámaras climáticas.

CORRECTO



Emballar piezas limpias y secas!



Usar guantes!



Al embalar la temperatura de la pieza debe ser igual a la temperatura ambiente!



Cerrar muy bien el embalaje!
Cerrar con cinta adhesiva posibles desperfectos!
Evitar la entrada de agua!



Colocar VCI también en el centro en el caso de gran densidad de carga!



Evitar el contacto directo del metal con madera, papel o cartón!
Cubrir los niveles de separación intermedios con VCI!

FALSO

