

EMBALAJE ANTICORROSIVO RETORNABLE VALENO®

LA PROTECCION ANTICORROSIVA QUE PROCEDE DEL EMBALAJE

VENTAJAS

- La protección anticorrosiva es parte integral del embalaje y elimina el uso de medidas adicionales de protección como aceitado y posterior desengrase
- producto inocuo para la salud y el medio ambiente, reciclable, depositable en vertedero e incinerable
- cumple la norma TL 8135-0043 con nivel 3
- muy robusto y resistente a la abrasión
- protección anticorrosiva integrada de hasta 5 años.

Colocar las piezas metálicas a proteger y cerrar el embalaje. Sin tratamientos adicionales, protección anticorrosiva por años!



DESCRIPCION DE PRODUCTO

Los materiales plásticos rígidos EXCOR® VALENO® en base a poliolefinas combinan el acreditado efecto protector contra la corrosión de EXCOR® con la versatilidad de bandejas y contenedores plásticos en los procesos logísticos automatizados de almacenaje y transporte de mercancías. Los inhibidores de corrosión EXCOR® se integran en la estructura plástica de cajas y bandejas y actúan por contacto y en fase vapor según el método VCI, garantizando una protección anticorrosiva seca. Para el usuario supone la eliminación de otras medidas adicionales de protección.

El funcionamiento es muy sencillo. Las piezas metálicas, necesariamente limpias y secas, se colocan en bandejas y/o cajas de forma que los inhibidores de corrosión integrados en las mismas tengan el mayor acceso posible a su superficie. Una vez colocadas las piezas, se cierra el contenedor mediante una tapa o bien apilando otro contenedor sobre él. En ese momento comienza a formarse en el espacio confinado una atmósfera uniformemente distribuida de inhibidores de corrosión que crean un film de adsorción invisible sobre la superficie de las piezas, quedando éstas protegidas contra la corrosión. La protección se da tanto por contacto de las piezas con el material plástico como en fase vapor. De esta forma se asegura una protección anticorrosiva muy duradera, de hasta 5 años.

Después de la apertura de la caja o contenedor, los inhibidores se volatilizan en la atmósfera dejando la superficie metálica en su estado original y permitiendo montar las piezas inmediatamente sin someterlas a ningún proceso de desengrase o limpieza.

EFECTO PROTECTOR*

Tipo E:

para la protección de metales férricos, cromo, níquel, aleaciones de aluminio con silicio, aceros parcialmente cincados, fundición gris laminar o nodular

Tipo NE(C):

para la protección de cobre, latón, bronce, alpaca, aleaciones de aluminio con cobre y manganeso

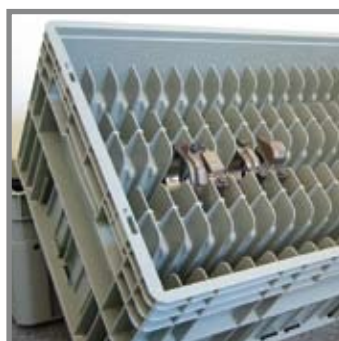
Tipo NE(S):

para la protección de magnesio y aleaciones de magnesio, plata y manganeso

Tipo MM:

para combinaciones de metales férricos y no férricos, aleaciones de aluminio con cinc y manganeso, aceros cincados, cinc y materiales cúpricos

* Debido a la gran variedad de aleaciones y estados superficiales de las piezas a proteger, ofrecemos ensayos de simulación en nuestras cámaras climáticas.



INFORMACIONES TECNICAS

FORMAS DE SUMINISTRO

- pequeños contenedores (KLT, tote containers)
- grandes contenedores (GLT, bulk containers)
- portapiezas y bandejas, termoconformadas o de inyección
- posibilidad de protección anticorrosiva y antiestática ESD de forma simultánea
- planchas-láminas compactas
- planchas-láminas de plástico acanalado

ELIMINACION

- reciclable
- depositable en vertedero (basura doméstica)
- incinerable



SALUD

- inocuo para la salud
- no tóxico
- sin peligro al contacto con la piel o por inhalación
- sin obligación de supervisión según la norma TRGS 615 y sin restricciones según TRGS 900

Características en breve	Plásticos rígidos EXCOR® VALENO® de polietileno y polipropileno con inhibidores de contacto y sustancias activas VCI embebidos en su matriz polimérica
Fase de formación de las sustancias activas	Aprox.1 hora a una temperatura de 20°C. Cuanto más próxima se encuentre la pieza a proteger al emisor plástico VCI, más corta es la fase de formación
Duración del efecto protector	Hasta 5 años bajo observación de las instrucciones de uso. Si se observan las instrucciones de aplicación así como unos procesos logísticos y de embalado específicos, es posible obtener una protección contra la corrosión de hasta 15 años.
Dosificación	1 m ² de plástico rígido puede proteger hasta 10 m ² de superficie metálica. Ya que la dosificación puede estar influenciada por otros muchos factores (como p.ej. la configuración del embalaje, los procesos logísticos, el pretratamiento de las piezas, etc...) puede ser necesario un ajuste. Nuestros técnicos de aplicación le asesorarán con agrado.
Limpieza	Eliminar las suciedades y residuos de bandejas y cajas con paños secos. Evitar si es posible cualquier limpieza por vía húmeda, ya que cada lavado reduce la duración de la protección. El aspirado o soplado es más recomendable. Tras una limpieza por vía húmeda, soplar los contenedores y dejarlos secar bien. Si se precisan otros procesos de limpieza distintos, es necesario hacer un ensayo para averiguar la influencia del proceso de limpieza sobre el depósito de los inhibidores de corrosión.
Instrucciones de uso. En vacío/ Almacenaje	<ul style="list-style-type: none"> - Almacenar en interiores - Almacenar en forma apilada. - Almacenar con temperaturas < 30°C. - Almacenar en lugares secos - Proteger contra la caída de gotas de agua - Proteger de la acción directa del sol
Instrucciones de uso. Con carga/ Transporte	<ul style="list-style-type: none"> - Las piezas deben estar a temperatura ambiente al embalsarse. - Los operarios deben usar guantes durante la manipulación para evitar que el sudor corrosivo de la mano quede impregnado en las piezas. - El embalado debe realizarse en atmósferas no corrosivas. - El último nivel de apilado de las cajas debe quedar bien cerrado mediante una tapa. - La unidad de carga para el transporte debe flejarse o fijarse de forma que se garantice un cierre efectivo entre las cajas apiladas y la tapa . - Si el apilado no asegura un cierre efectivo, paletizar la unidad de carga adicionalmente con lámina estirable (stretch convencional).
Aseguramiento de la calidad	<p>Control estadístico de producción: EXCOR® toma de cada lote de producción muestras representativas y las examina en cuanto a su contenido de inhibidores de corrosión y la tasa de emisión de los componentes VCI. Ambos análisis son determinantes para la aprobación del lote de producción.</p> <p>Control de la eficacia VCI durante el período de 5 años: EXCOR® analiza puntualmente muestras de contenedores en funcionamiento según un plan individual de control, para observar el desarrollo y comportamiento del contenido VCI de los mismos</p>