

PERIGOL® 100 ACEITE ANTICORROSIVO

LA PROTECCION ANTICORROSIVA QUE PROCEDE DEL EMBALAJE

VENTAJAS

- protección anticorrosiva reforzada en combinación con todos los productos EXCOR® VCI para exigencias extremas
- fácil aplicación
- resistente a la hidrólisis, libre de ésteres, no emulsionable
- libre de bario
- muy buena compatibilidad con cataforesis
- fácil eliminación, incluso tras almacenamiento
- ligeramente tixotrópico
- gran variedad de aplicaciones

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PERIGOL® 100 es un aceite protector de la corrosión, sin disolventes, resistente a la hidrólisis y no emulsionable en agua, concebido para la protección anticorrosiva temporal de metales férricos, aceros sin tratar o parcialmente zincados y fundición gris laminar o esferoidal, aunque puede ser utilizado también para proteger otro tipo de metales.

Se usa preferentemente como pretratamiento de superficies metálicas especialmente sensibles a la corrosión, para protegerlas antes de su embalado con productos EXCOR®, por ejemplo entre fases de proceso o transportes internos.

Al ser PERIGOL® 100 totalmente compatible con el sistema EXCOR® VCI, las superficies metálicas pretratadas con PERIGOL® pueden ser embaladas sin tratamientos o limpiezas adicionales.

PERIGOL® 100 puede aplicarse mediante inmersión o pulverización. Gracias a sus propiedades tixotrópicas, el tiempo de goteo tras su aplicación disminuye y se incrementan el espesor de capa efectivo y la estabilidad térmica hasta aproximadamente los 60 °C. PERIGOL® 100 puede resistir temperaturas de hasta 100°C durante 5-10 minutos.

El producto forma una película oleosa sobre la superficie, eliminable con soluciones acuosas alcalinas incluso tras un largo periodo de almacenamiento.

Con una viscosidad de 10 mm²/s, PERIGOL® 100 es óptimo en aplicaciones a baja presión (pulverizadores manuales, pistolas de membrana). PERIGOL® 100 es compatible en procesos de coating de chapa con operaciones subsiguientes como desengrasado y cataforesis.

Están disponibles bajo consulta otros productos de la gama PERIGOL®.



INFORMACIONES TECNICAS

FORMAS DE SUMINISTRO

- Lata 10 l con 8 kg de contenido.
32 Latas/Palet
- Bidón 200 l con 170 Kg de contenido

ELIMINACIÓN

- Observar las disposiciones para tratamiento como deshecho especial
- Los recipientes pueden reutilizarse tras su vaciado y correspondiente limpieza

Composición química	Aditivos anticorrosivos (base sulfonatos), aceite mineral especialmente refinado y derivados de ácidos grasos.	
Aplicación	La aplicación del aceite anticorrosivo se realiza por inmersión, aunque también puede hacerse por pulverización.	
	Temperatura del material	20°C a 60°C
	Tiempo de inmersión	< 30 s
	Tiempo de goteo	10 - 15 Min.
	Espesor capa (según aplicación)	1 - 5 µm
	Eliminación	según VDA 230-201 conforme
	Compatibilidad con cataforesis	conforme
Datos de producto	Color	ISO 2049 1,5 ± 0,5
	Densidad/15°C	DIN EN ISO 12185 870 ± 15 kg/m³
	Viscosidad/40°C	DIN 51562 10,0 ± 1,5 mm²/s
	Índice de refracción n _D ²⁰	DIN 51423 1,4750 ± 0,002
Tests de protección anticorrosiva	Test de cambio climático 50°C	DIN 50017 min. 10 ciclos
	Almacén exterior	12 meses
	Nave cerrada	12 meses
Almacenamiento	Temperaturas entre +10°C y +30°C! Agitar antes de usar! min. 12 meses	
Homologaciones	BMW AG, Daimler AG (DBL 6747.05 y DBL 6757), Volkswagen AG (AKR 348 200)	

La información contenida debe facilitar al usuario una primera elección y no conlleva una garantía de producto o el aseguramiento de una propiedad. Las informaciones de esta hoja técnica no dispensan al usuario de probar previamente el producto elegido. Para ello ponemos a su disposición muestras de prueba.