

# PERIGOL® VCI 230 KORROSIONSSCHUTZÖL

*DER KORROSIONSSCHUTZ, DER AUS DER VERPACKUNG KOMMT*

## VORTEILE

- Wirkung im direkten und indirekten Kontakt
- Einfache und vielseitige Anwendung
- Bariumfrei, hydrolysebeständig, esterfrei, nicht emulgierbar
- Leichte Entfernbarkeit auch nach Lagerung.
- Gutes Standvermögen an senkrechten Flächen.
- Sehr gute KTL-Verträglichkeit
- Buntmetallverträglich
- Kompatibel mit TRGS 615

## PRODUKTBESCHREIBUNG

PERIGOL® VCI 230 ist ein hydrolysebeständiges und in Wasser nicht emulgierbares Korrosionsschutzöl mit Korrosionsinhibitoren, die im Kontakt und über die Dampfphase wirken. PERIGOL® VCI 230 kann deshalb Metalloberflächen erreichen, die durch das Öl nicht erreicht werden können oder sollen. Voraussetzung für den atmosphärischen Korrosionsschutz ist ein geschlossener Raum, in dem sich die Inhibitoren aufbauen können. Der Korrosionsschutz umfasst alle Eisenbasismetalle, Stahl, Eisenguss, Kupfer- und Aluminiumlegierungen und Voll- oder teilverzinkte Stähle.

Die Anwendung von PERIGOL® VCI 230 kann durch Tauchen, Sprühen oder Pinseln auf trockene, saubere und korrosionsfreie Oberflächen erfolgen. Unmittelbar nach der Applikation müssen die zu schützenden Teile möglichst dicht umhüllt werden, damit sich die VCI-Schutzatmosphäre aufbauen kann. Für einen anhaltend wirksamen Korrosionsschutz gelten die allgemeinen Anwendungshinweise wie für alle EXCOR® VCI-Systeme.

Im direkten Kontakt mit der Metalloberfläche bildet PERIGOL® VCI 230 einen öligen, nicht griffesten Film, dessen Entfernbarkeit mit wässrig-alkalischen Reinigern auch nach der Lagerung gegeben ist.

VCI-Komponenten, die aus der Dampfphase auf Metalloberflächen adsorbiert sind, verflüchtigen sich nach der Öffnung der Umhüllung innerhalb von 1-2 Stunden rückstandsfrei.

PERIGOL® VCI 230 ist vorwiegend für den Korrosionsschutz während Lagerung und Transport vorgesehen und ist dabei uneingeschränkt kompatibel mit EXCOR® VCI Systemen.



## TECHNISCHE INFORMATIONEN

### LIEFERFORMEN

- 10 l Blechkanister  
32 Stück/Palette
- 200 l Blechfass
- 500 ml Aerosoldose  
12 Stück/Karton

### ENTSORGUNG

- Unter Beachtung der Vorschrift zur Behandlung von Sonderabfall einer Sonderabfallentsorgung zuführen
- Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren. Sie können nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwendung zugeführt werden

<b>Chemische Zusammensetzung</b>	Korrosionsschutzadditive (Sulfonatbasis), Mineralölspezialraffinate und Fettsäurederivate mit über die Dampfphase wirksamen VCI-Inhibitoren		
<b>Applikation</b>	Die Applikation des gebrauchsfertigen Korrosionsschutzöls erfolgt durch Tauchen, Sprühen oder Pinseln. Aufrühren oder Schütteln vor der Anwendung wird empfohlen. Nach Gebrauch ist der Behälter zu verschließen um unnötigen VCI-Verlust zu vermeiden.		
	Materialtemperatur	20°C bis 50°C	
	Tauchzeit	< 20 s	
	Abtropfzeit	5 - 15 Min.	
	Schichtdicke (je nach Applikation)	2 - 4 µm	
	Dosierung	ca. 250 ml/m <sup>3</sup>	
	Entfernbarkeit	gem. VDA 230-213	Gegeben
KTL-Verträglichkeit	gem. VDA 230-213	Gegeben	
<b>Produktkenndaten</b>	Dichte/15°C	DIN EN ISO 12185	900 ± 15 kg/m <sup>3</sup>
	Viskosität/40°C	DIN 51562	23,0 ± 2,0 mm <sup>2</sup> /s
	Flammpunkt	DIN EN ISO 2719	> 105°C
	Lösemittelgehalt	5 Gew.-%	
<b>Korrosionsschutztests</b>	Weckglastest	in Anlehnung an DIN EN ISO 6270-2	mind. 30 Zyklen
	<b>Aussehen</b>	Hellbraune, trübe Flüssigkeit	
<b>Lagerung</b>	Bei Temperaturen von +10°C bis +30°C Produkt vor Gebrauch aufrühren!		mind. 24 Monate

Vorliegende Produktinformation soll dem Anwender eine erste Auswahl ermöglichen und enthält weder die Garantie eines Produktes noch die Zusicherung einer Eigenschaft. Auch die Informationen in dieser technischen Schrift entbindet den Anwender nicht davon, die Verwendung eines ausgesuchten Produktes vorher im Versuch zu testen. Hierfür stellen wir auf Wunsch auch gerne Proben zur Verfügung.