

# PERIGOL® 100 KORROSIONSSCHUTZÖL

DER KORROSIONSSCHUTZ, DER AUS DER VERPACKUNG KOMMT

## VORTEILE

- erweiterter Korrosionsschutz in Kombination zu allen EXCOR® VCI-Produkten für extreme Anforderungen
- einfache Anwendung
- hydrolysebeständig, esterfrei, nicht emulgierbar
- bariumfrei
- sehr gute KTL-Verträglichkeit
- leichte Entfernbarkeit auch nach Lagerung
- leicht thixotropiert
- vielseitige Applikation

## PRODUKTBESCHREIBUNG

PERIGOL® 100 ist ein lösemittelfreies, hydrolysebeständiges und in Wasser nicht emulgierbares Korrosionsschutzöl für den temporären Korrosionsschutz insbesondere von Eisenbasismetallen, blankem oder teilverzinktem Stahl und Eisenguss, kann jedoch auch für weitere Metallsorten verwendet werden.

Vorwiegender Einsatzzweck ist die Vorbehandlung von besonders korrosionsempfindlichen Metalloberflächen, um diese bereits vor der Verpackung mit EXCOR® Produkten zu schützen, z.B. während des innerbetrieblichen Transportes. Da PERIGOL® 100 mit dem EXCOR® VCI System uneingeschränkt kompatibel ist, können vorbehandelte Metalloberflächen ohne weitere Behandlung wie z.B. der Reinigung mit EXCOR® verpackt werden.

PERIGOL® 100 kann im Tauch- oder Sprühverfahren angewendet werden. Durch die thixotropen Eigenschaften wird die Abtropfzeit nach der Applikation verkürzt, die wirksame Schichtdicke, und die Temperaturstabilität der Wirkschicht bis auf ca. 60°C erhöht. PERIGOL® 100 ist kurzzeitig (5-10 Minuten) bis zu 100°C temperaturbeständig.

Das Produkt bildet auf den Teilen einen öligen, nicht grifffesten Film, dessen Entfernbarkeit mit wässrig-alkalischen Medien auch nach Lagerung der Teile gegeben ist. Mit einer Viskosität von 10 mm<sup>2</sup>/s ist PERIGOL® 100 optimal für Niederdruck-Airlesssprühapplikationen (Handpumpzerstäuber, Membran-Sprühpistolen) geeignet. PERIGOL® 100 ist verträglich bei der Blechbeschichtung mit Nachfolgeprozessen wie Verkleben, Entfetten und dem kathodischen Tauchlack.

Weitere Produkte der Reihe PERIGOL® sind auf Anfrage verfügbar.



## TECHNISCHE INFORMATIONEN

### LIEFERFORMEN

- 10 l Blechkanister mit 8 kg Inhalt  
32 Stück/Palette
- 200 l Faß mit 170 kg Inhalt

### ENTSORGUNG

- Unter Beachtung der Vorschrift zur Behandlung von Sonderabfall einer Sonderabfallentsorgung zuführen.
- Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren. Sie können nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwendung zugeführt werden.

<b>Chemische Zusammensetzung</b>	Korrosionsschutzadditive (Sulfonatbasis), Mineralölspezialraffinate und Fettsäurederivate.		
<b>Applikation</b>	Die Applikation des gebrauchsfertigen Korrosionsschutzöles erfolgt durch Tauchen. Es kann ebenso durch Sprühen aufgetragen werden.		
	Materialtemperatur	20°C bis 60°C	
	Tauchzeit	< 30 s	
	Abtropfzeit	10 - 15 Min.	
	Schichtdicke (je nach Applikation)	1 - 5 µm	
	Entfernbarkeit	gem. VDA 230-201	Gegeben
	KTL-Verträglichkeit	Gegeben	
<b>Produktkenndaten</b>	Farbe	ISO 2049	1,5 ± 0,5
	Dichte/15°C	DIN EN ISO 12185	870 ± 15 kg/m³
	Viskosität/40°C	DIN 51562	10,0 ± 1,5 mm²/s
	Brechungsindex n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	DIN 51423	1,4750 ± 0,002
<b>Korrosionsschutztests</b>	Klimawechseltest 50°C	DIN 50017	mind. 10 Runden
	Freihallenbewitterung	12 Monate	
	Halle geschlossen	12 Monate	
<b>Lagerung</b>	Bei Temperaturen von +10°C bis +30°C Produkt vor Gebrauch aufrühren!		mind. 12 Monate
<b>Freigaben</b>	Entspricht BMW AG, Daimler AG (DBL 6747.05 und DBL 6757), Volkswagen AG (AKR 348 200).		

Vorliegende Produktinformation soll dem Anwender eine erste Auswahl ermöglichen und enthält weder die Garantie eines Produktes noch die Zusicherung einer Eigenschaft. Auch die Informationen in dieser technischen Schrift entbindet den Anwender nicht davon, die Verwendung eines ausgesuchten Produktes vorher im Versuch zu testen. Hierfür stellen wir auf Wunsch auch gerne Proben zur Verfügung.